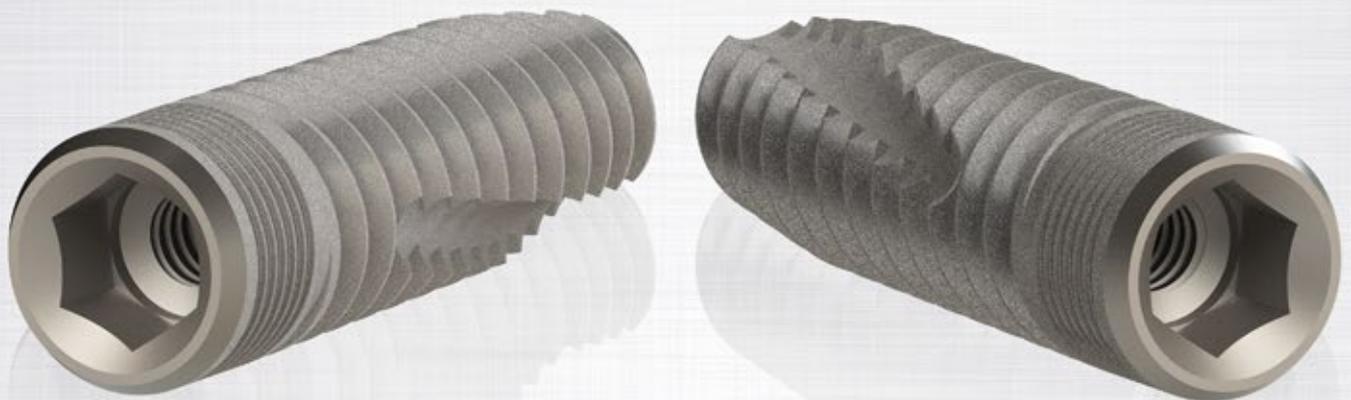




# Sistema de Implantes Vulkan® Internal Hex.



TODO EN UNO

## SISTEMAS DE IMPLANTES DISPONIBLES

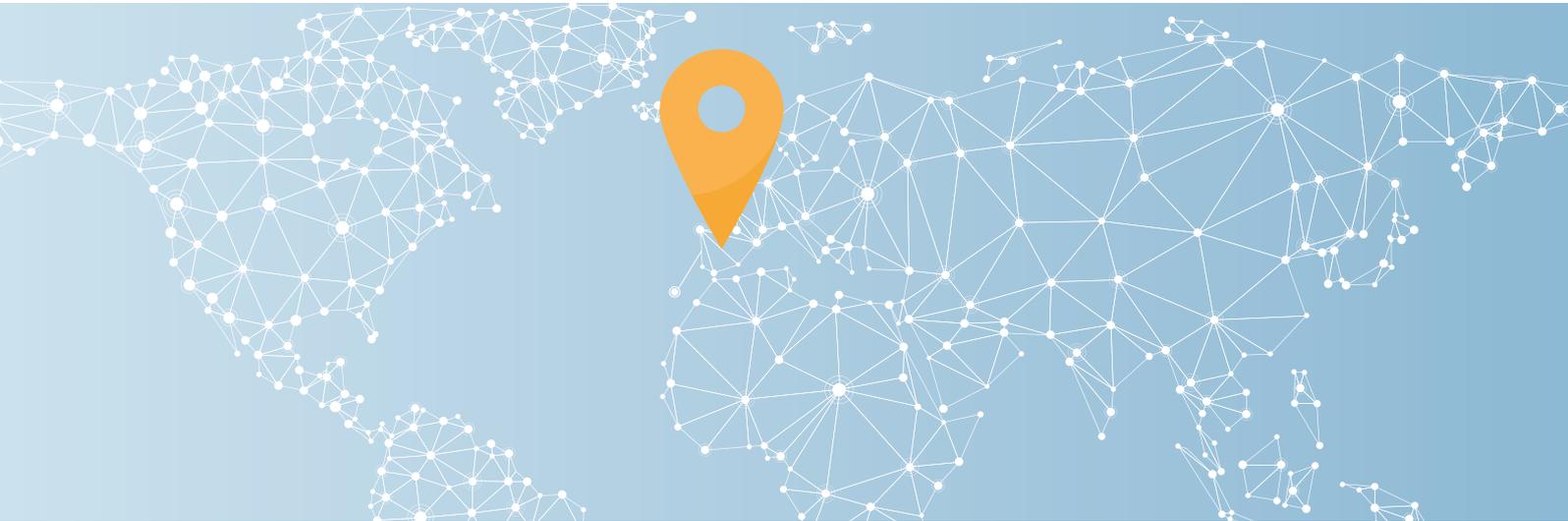


# Índice

## Sistema de implantes Vulkan® Internal Hex.

Sobre nosotros	3
<b>Implante Vulkan® Internal Hex.</b>	
Diseño y propiedades del implante	4-5
Tratamiento superficial VLA® y Limpieza por Plasma	6
Guía de medidas	7
Especificaciones técnicas	8-9
Protocolo quirúrgico	10-11
Implant Driver y Packaging	12
Colocación del implante paso a paso	13-14
<b>Soluciones Protésicas y Herramientas</b>	
Introducción	16
Componentes Básicos	17-18
Sistema Transeptelial Multi-Use®	19-20
Vulkan® Tissue Care	21
Sistema de Sobredentaduras VulkanLoc®	22
Componentes CAD-CAM	23
Herramientas Protésicas y Quirúrgicas	24-25
<b>Cómo lo hacemos</b>	
Innovación, Precisión y Calidad	26
Casos Clínicos	27

Diseñado y fabricado en **Europa**,  
el continente más puntero  
en biotecnología



## Sobre nosotros

**Vulkan®** es una moderna **marca de implantes dentales europea** (España), creada en 2013.

**Vulkan®** nace de nuestra larga y reconocida experiencia en la implantología dental, nuestros vínculos con las empresas y personalidades más reputadas del sector y de nuestros estrechos lazos con el potente y avanzado tejido biotecnológico europeo, uno de los referentes internacionales.

Nuestro valor añadido, como fabricante de implantes y soluciones protésicas dentales, se fundamenta en la **alta calidad y fiabilidad** de nuestros procesos y productos, así como la capacidad de innovación de nuestro equipo de científicos, ingenieros y profesionales.

En **Vulkan®** controlamos y cuidamos de todos nuestros procesos de I+D+i, diseño, producción y calidad para poder garantizar al 100% el éxito de nuestros productos.

Nuestra misión es mejorar y facilitar la experiencia de los profesionales y pacientes de la salud oral, diseñando, fabricando y haciendo más accesibles las soluciones más avanzadas para la implantología dental.

### **Innovación:**

La mejora continua y el deseo de encontrar siempre las mejores soluciones para los pacientes nos posiciona como una marca innovadora y fiable.

### **Calidad:**

La calidad y la búsqueda de la perfección son la norma imprescindible en todo lo que hacemos.

### **Compromiso:**

Compromiso con los pacientes: soluciones que mejoren su calidad de vida.  
Compromiso con los profesionales: innovaciones que mejoren su experiencia clínica.

### **Valor añadido:**

El motor que nos mueve es la motivación por ofrecer siempre más y mejores soluciones.

### **Sostenibilidad:**

La sostenibilidad es, para nosotros, un elemento básico de decisión, para que perduren en el tiempo nuestros valores y nuestra marca.

# El diseño y la tecnología **más innovadores** en todas y cada una de las partes del implante

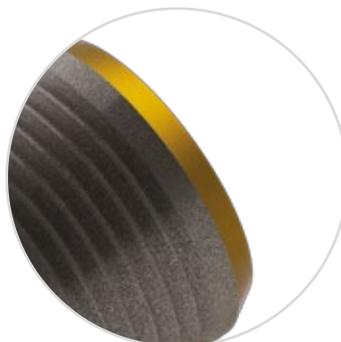
## Zona coronal pulida

Superficie **pulida y biselada** de 0.5 mm.

Favorece la **correcta cicatrización** del tejido mucogingival periimplantario, favoreciendo la higiene de la zona supracrestal.

Dificulta la adherencia de placa bacteriana.

**Disminuye el riesgo** de periimplantitis.



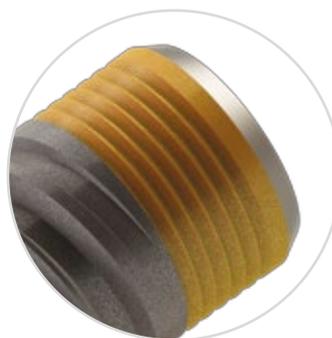
## Micro ranura en zona cortical

**Gran estabilidad** primaria a nivel cortical.

Apta para tratamientos de **carga inmediata** en huesos tipo III y IV.

**Reducción del stress** de las cargas oclusales.

**Disminuye el riesgo** de reabsorción de hueso cortical.



## Doble paso de rosca

**Rápido avance** de 1.8 mm por vuelta.

**Fácil inserción.**

Conicidad adecuada para condensar gradualmente el hueso, **facilitando la estabilidad primaria.**



## Canales de corte

**Función autorroscante.**

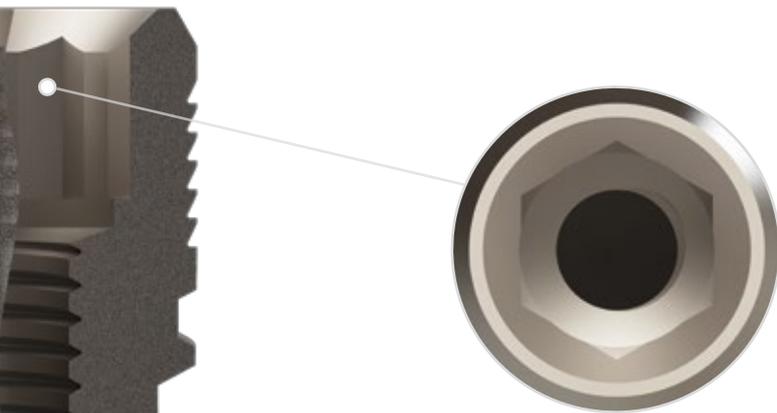
**Canalizan de forma óptima** el tejido desprendido durante la implantación.

Función de fijación antirroscante al **osteointegrar.**

**Reducen** la excesiva presión sobre el hueso alveolar durante la inserción.



## Conexión interna hexagonal de alta precisión



Ausencia de micromovimientos (**mínimo GAP**).

**Óptimo sellado**. Solo 5  $\mu\text{m}$  de tolerancia en fabricación.

Eficaz **distribución** de cargas oclusales.

**Elevada resistencia** a cargas torsionales.

**Alta precisión** en el posicionamiento de los aditamentos.

**Única plataforma** para todos los diámetros.

**Simplicidad** en el proceso.

## Perfil de rosca trapezoidal



Reparto **óptimo** de cargas.

Facilita la función **autorroscante**.

**Gran superficie** de contacto con el hueso.

## Zona apical cónica atraumática



Facilita el autorroscado **mejorando la maniobrabilidad**.

Extremo romo que **minimiza el riesgo de lesión** en estructuras anatómicas.

Simula la **raíz natural**.

## Tratamiento superficial VLA®

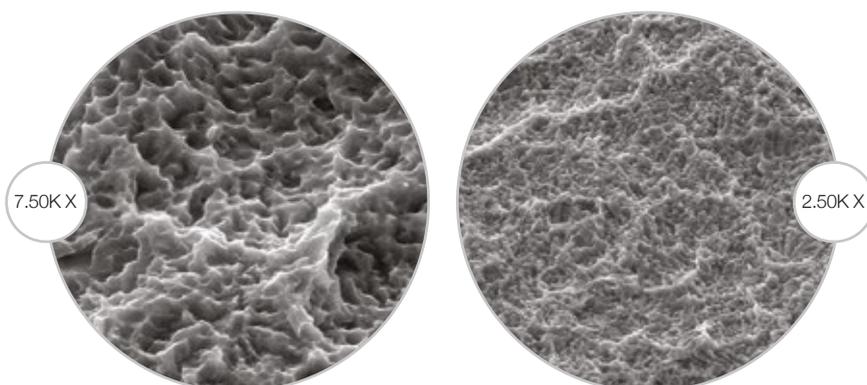


### Garantía de éxito testado

El implante Vulkan® Internal Hex. ha sido sometido a un tratamiento consistente en **micro arenado + doble grabado ácido**, generando una superficie con una rugosidad óptima de 1.4 µm.

Esta es una superficie ampliamente estudiada y confiere una microestructura que **estimula la osteointegración** del implante.

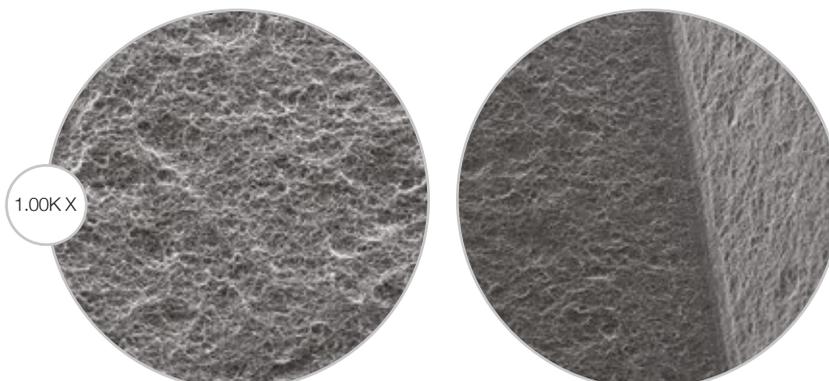
El tratamiento superficial **VLA®** presenta **tasas de éxito del 98%-99%**. Esta microestructura, además, asegura una gran superficie de contacto entre implante y hueso, otorgando el **máximo BIC (Bone Implant Contact)**.



### El implante más limpio

Adicionalmente, se aplica una **innovadora técnica de limpieza final** con sistema de **plasma** que golpea la superficie del implante, sometiéndola a un bombardeo a gran escala que causa el desprendimiento y la **completa eliminación de los posibles contaminantes restantes**.

Finalmente, el implante es sometido a una estricta **esterilización** mediante rayos Gamma.



Vulkan® Internal Hex.,  
 el implante de última  
 generación que reúne **todo lo que necesita**



### Guía de medidas

Ø3.3



3.30x08



INHEX3308

3.30x10



INHEX3310

3.30x11,5



INHEX33115

3.30x13



INHEX3313

3.30x15



INHEX3315

Ø3.75



3.75x08



INHEX37508

3.75x10



INHEX37510

3.75x11,5



INHEX375115

3.75x13



INHEX37513

3.75x15



INHEX37515

3.75x18



INHEX37518

Ø4.2



4.20x06



INHEX4206

4.20x08



INHEX4208

4.20x10



INHEX4210

4.20x11,5



INHEX42115

4.20x13



INHEX4213

4.20x15



INHEX4215

4.20x18



INHEX4218

Ø5.0



5.00x06



INHEX5006

5.00x08



INHEX5008

5.00x10



INHEX5010

5.00x11,5



INHEX50115

5.00x13



INHEX5013

5.00x15



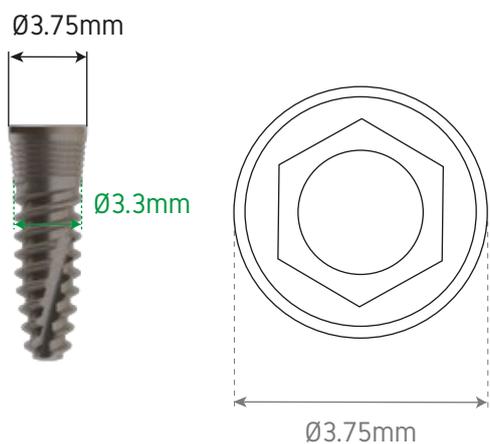
INHEX5015

\* Todos los implantes Vulkan® Internal Hex. **incluyen el tapón de cierre (VINHTC)** en el mismo pack.

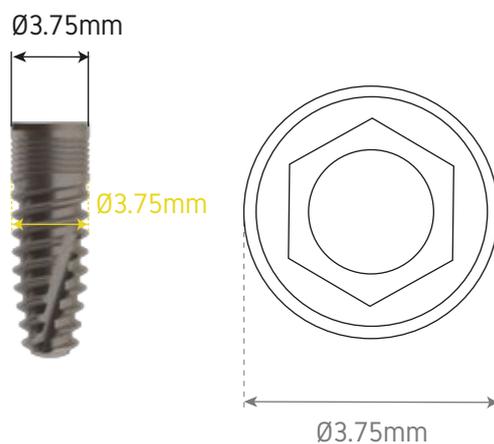
## Especificaciones técnicas Vulkan® Internal Hex.

Una misma plataforma protésica para todos los diámetros del implante

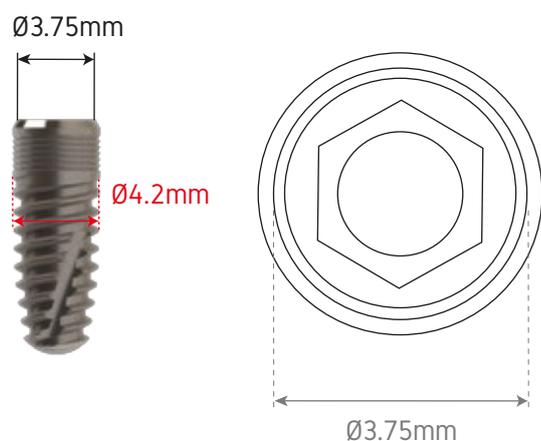
Ø3.3mm



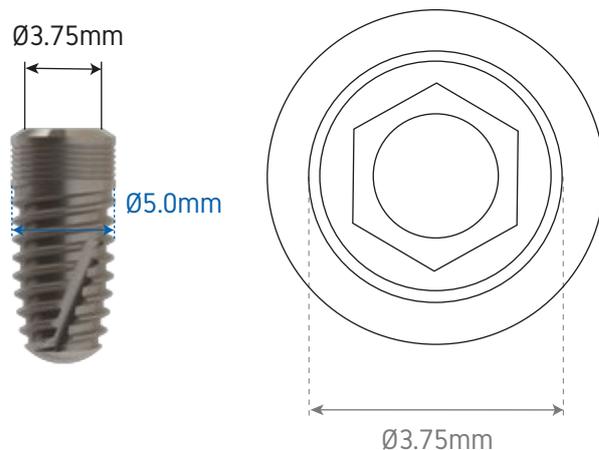
Ø3.75mm



Ø4.2mm



Ø5.0mm



✓ *Plataforma Común*

## Especificaciones técnicas

### Vulkan® Internal Hex.

## El mejor titanio para el implante más avanzado

Normalmente, los implantes dentales científicamente avalados, se componen de Titanio Grado 4. Este material y composición es conocida por otorgar una mejor biocompatibilidad que el Titanio Grado 5, ya que goza de una mayor pureza. Sin embargo, el Titanio Grado 5, siendo menos biocompatible, tiene a su favor unas propiedades mecánicas superiores al Titanio Grado 4. Es por esto que el Titanio Grado 5 es el más común en los aditamentos protésicos y el Titanio Grado 4 lo es en los implantes.

El factor determinante a la hora de escoger un material u otro para el implante dental es su biocompatibilidad. No obstante, resulta también muy importante que este material goce de unas propiedades mecánicas que le aporten resistencia a la tracción, elasticidad y la fuerza suficiente para que la conexión del implante no sufra durante el proceso protésico. Es por esto que, en Vulkan, utilizamos un novedoso material que reúne la misma biocompatibilidad que el Titanio Grado 4 y, a la vez, las mismas propiedades mecánicas del Titanio Grado 5.

### ¿Cómo conseguimos reunir lo mejor de ambas composiciones en una sola?

Técnicamente, nuestro Titanio es Grado 4 en su composición. No obstante, a la hora de formarlo, utilizamos una técnica de “formado en frío”. Este proceso de formación del material es el que proporciona a nuestros implantes estas propiedades mecánicas superiores.

Mediante esta novedosa técnica, conseguimos que el implante goce de la máxima biocompatibilidad y de las mejores propiedades mecánicas posibles.

### Titanio Vulkan® Grado 4 “Formado en frío”

- ✓ Más fuerza
- ✓ Más Biocompatibilidad
- ✓ Propiedades mecánicas avanzadas.

## Comparativa de las distintas composiciones del titanio

Titanio		Características mecánicas		
Descripción	Estado	Resistencia a la tracción N/mm <sup>2</sup>	0,2% Límite de elasticidad N/mm <sup>2</sup> min.	Elongación %
Grado 2		345	230	20
Grado 3		450	300	18
Grado 4		550	440	15
Grado 4 Vulkan®	Formado en frío	✓ 800-900	✓ > 700	✓ > 10

## Protocolo Quirúrgico Vulkan® Internal Hex.

Estas indicaciones se realizan con carácter orientativo.

El fresado del hueso debe realizarse cuidadosamente y teniendo en cuenta las características de dureza del mismo (Tipo I-IV).

Consideraciones importantes durante el fresado:

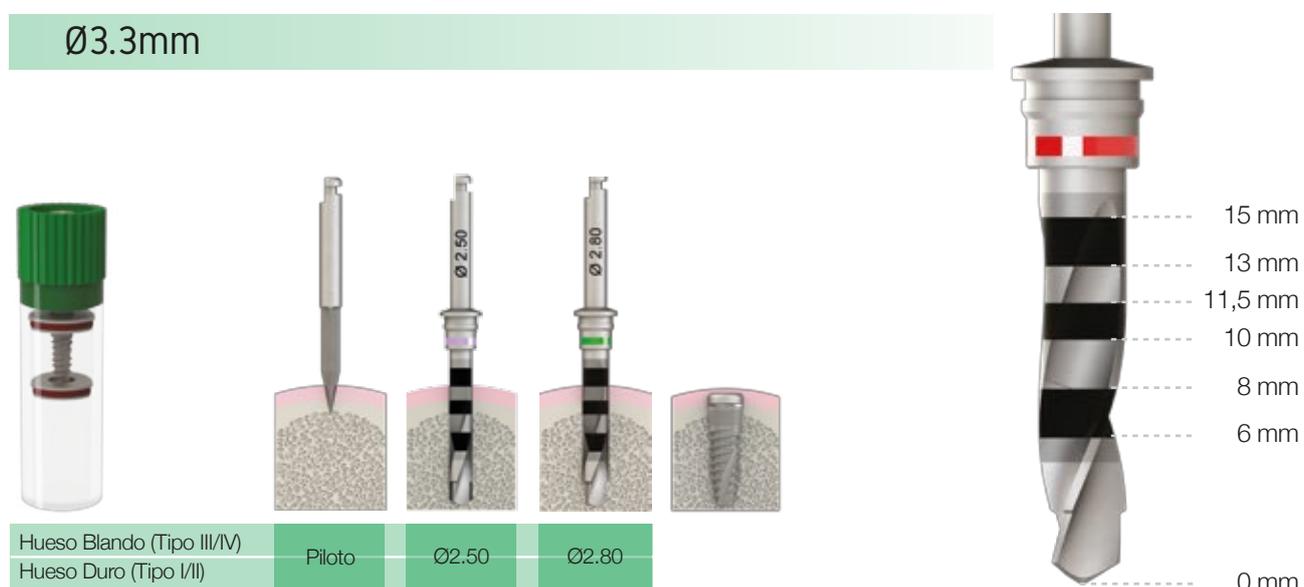
- Utilizar abundante irrigación externa con solución de NaCl pre-refrigerada a 5°C.
- Realizar la preparación del alveolo con inserciones secuenciales de la fresa (entrando y extrayendo la fresa de la osteotomía)
- Realizar el avance de la fresa aplicando una ligera presión.

Las velocidades de giro recomendadas son:

(Deben particularizarse en función del tipo de hueso según criterio del profesional)

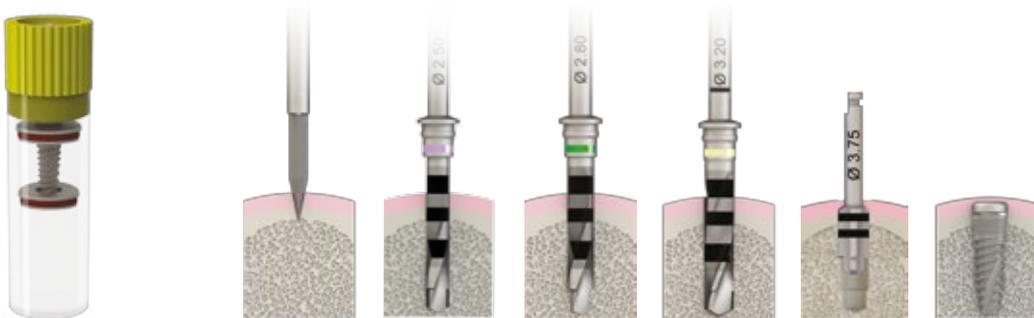
Fresa piloto	850 r.p.m.
Fresa 2.5	800 r.p.m.
Fresa 2.8	750 r.p.m.
Fresa 3.2	650 r.p.m.
Fresa 3.65	650 r.p.m.
Fresa 4.45	550 r.p.m.
Fresa avellanadora	350 r.p.m.

## Secuencia de fresado



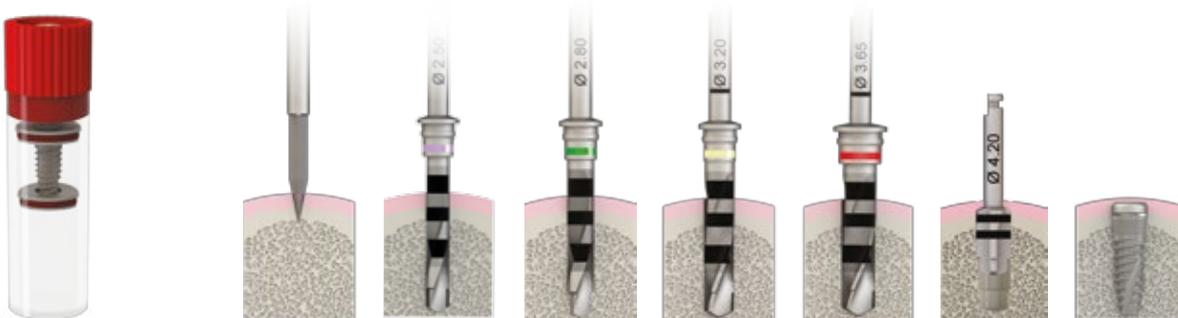
# Protocolo Quirúrgico Vulkan® Internal Hex.

## Ø3.75mm



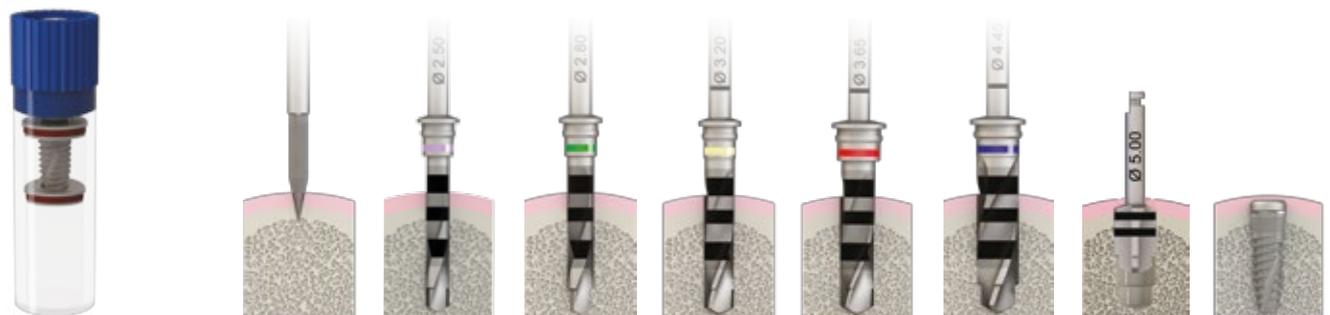
Hueso Blando (Tipo III/IV)	Piloto	Ø2.50	Ø2.80	Ø3.20		
Hueso Duro (Tipo I/II)					Avellanadora	

## Ø4.2mm



Hueso Blando (Tipo III/IV)	Piloto	Ø2.50	Ø2.80	Ø3.20	Ø3.65	
Hueso Duro (Tipo I/II)						Avellanadora

## Ø5.0mm



Hueso Blando (Tipo III/IV)	Piloto	Ø2.50	Ø2.80	Ø3.20	Ø3.65	Ø4.45	
Hueso Duro (Tipo I/II)							Avellanadora

# Smart Implant Driver Vulkan® Internal Hex.

## Múltiple Funcionalidad

✓ Inserción del implante.

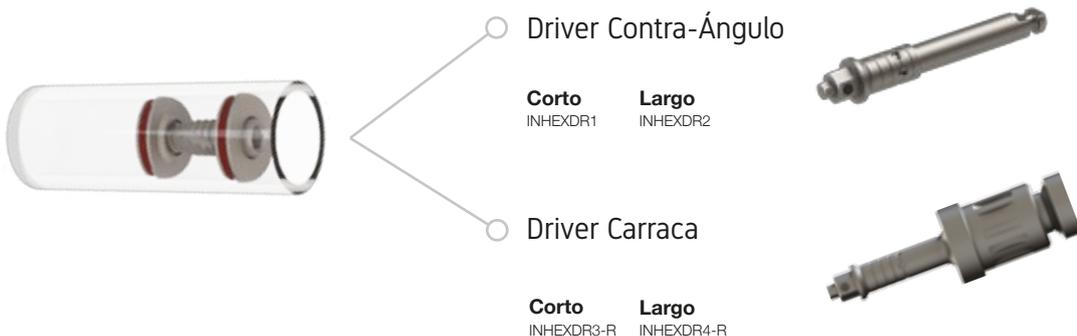
✓ Transporte del implante, retenido por fricción.

✓ Control de la orientación de las caras de la conexión.

✓ Control de la profundidad de inserción.

✓ Colocación del tapón de cierre mediante la punta hexagonal de 1.27 mm.

Soporte de titanio



## Colocación del implante Paso a Paso Vulkan® Internal Hex.



### PASO 1

Abrir el vial que contiene el implante, dejar el tapón en una superficie estéril. El tapón aloja en su parte superior el tornillo de cierre.



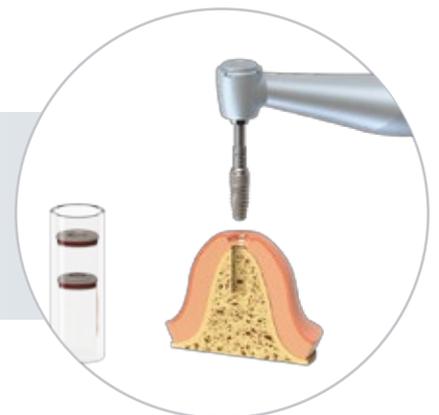
### PASO 2

Cargar el driver en el contra-ángulo.



### PASO 3

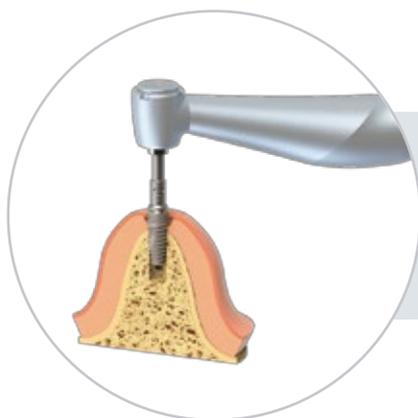
Insertar el driver en el implante realizando una ligera presión en sentido axial, se mantendrán unidos por efecto de las retenciones elásticas que presenta el driver en el área que conecta con el implante. Extraer el implante del vial y proceder a su transporte hasta el alveolo implantario.



### PASO 4

Iniciar la inserción del implante regulando el micromotor a baja velocidad (10-15 rpm) a un torque de 30-35 Ncm

## Colocación del implante Paso a Paso Vulkan® Internal Hex.



### PASO 5

Insertarlo hasta el 75% de su longitud manteniendo un torque máximo de 30-35 Ncm



### PASO 6

Finalizar la inserción del implante mediante dispositivos manuales, preferiblemente con la carraca dinamométrica a un torque máximo de 40-45 Ncm



### PASO 7

Extraer el tornillo de cierre del tapón del vial del implante mediante la llave manual H1.27.



### PASO 8

Insertar el tornillo de cierre en el implante manualmente. Se recomienda no exceder un par de 10 Ncm.



## Soluciones protésicas y Herramientas

### Vulkan® Internal Hex.,

## Introducción

Soluciones protésicas **fiables e innovadoras** que garantizan un **ajuste perfecto** y la máxima **robustez**.

Gracias a nuestro avanzado proceso de fabricación, obtenemos unas tolerancias de tan **solo 5 µm**, garantizando la ausencia de micro movimientos en los componentes protésicos mediante una conexión extremadamente **sellada y precisa**.

### Índice

#### Soluciones Protésicas y Herramientas

-	Componentes Básicos	17-18
-	Sistema Transepitelial Multi-Use®	19-20
-	Vulkan® Tissue Care®	21
-	Sistema de Sobredentaduras VulkanLoc®	22
-	Componentes CAD-CAM	23
-	Herramientas Protésicas y Quirúrgicas	24



#### Una Única Llave

Todos los componentes protésicos Vulkan® Internal Hex. funcionan con la misma llave Hex. 1.27 (excepto el Pilar Multi-Use® Recto y el sistema VulkanLoc®).

# Componentes Básicos



## Cicatrización

Pilar de Cicatrización - Emergencia Ø3.5 (Titanio Grado 5)



Pilar de Cicatrización - Emergencia Ø4.5 (Titanio Grado 5)



Pilar de Cicatrización - Emergencia Ø5.5 (Titanio Grado 5)



20 Ncm (max.)

## Impresión

Coping de Impresión (Titanio Grado 5)



Cubeta Abierta  
VINH0201



Cubeta Cerrada  
VINH0202

Réplica (Acero Inoxidable)



VINH03

## Prótesis atornillada

Calcinable (POM C)



Antirrotatorio  
VINH0401

Rotatorio  
VINH0402

Pilar de Sobrecolado (CrCo + POM C)



Antirrotatorio  
VINH0501

Rotatorio  
VINH0502

Pilar provisional (Titanio Grado 5)



Antirrotatorio  
VINH0601

Rotatorio  
VINH0602

## Pilar Sobrecolado Angulado



Antirrotatorio - 17°  
1- VCHA170001  
2- VINH05N0003



Rotatorio - 17°  
1- VCHA170001  
2- VINH05N0004



Antirrotatorio - 30°  
1- VCHA300001  
2- VINH05N0003



Rotatorio - 30°  
1- VCHA300001  
2- VINH05N0004

## Prótesis cementada

Pilar Recto (Titanio Grado 5)



h0.0 mm  
VINH070000

h1.0 mm  
VINH070100

h2.0 mm  
VINH070200

h3.0 mm  
VINH070300

Pilar Angulado (Titanio Grado 5)



15° h1.0 mm - VINH070115

15° h2.0 mm - VINH070215

15° h3.0 mm - VINH070315

25° h1.0 mm - VINH070125

25° h2.0 mm - VINH070225

25° h3.0 mm - VINH070325

## Tornillos protésicos (Titanio Grado 5)



Titanio DLC  
VINH0901T

Titanio  
VINH0901

## Tornillo protésico Angulado (Titanio Grado 5)



Titanio  
VINH0900-TLB

Corta  
VSDTLB-1

Mediana  
VSDTLB-2

Larga  
VSDTLB-3

## Transepitelial Multi-Use®



### Pilares Multi-Use®

Pilar Recto Multi-Use® (Titanio Grado 5)



h1.0 mm  
VINH101000



h2.0 mm  
VINH102000



h3.0 mm  
VINH103000



h4.0 mm  
VINH104000



h5.0 mm  
VINH105000

30 Ncm (max.)

Pilar Angulado Multi-Use® (Titanio Grado 5)



17° h2.0 mm  
VINH102017



17° h3.0 mm  
VINH103017



17° h4.0 mm  
VINH104017



30° h4.0 mm  
VINH104030



30° h5.0 mm  
VINH105030



30° h6.0 mm  
VINH106030

### Cicatrización

Tapón de Cicatrización Multi-Use®



Plástico  
MU0100



Titanio  
MU0101

### Impresión

Copling de Impresión Multi-Use® (Titanio Grado 5)



Cubeta Abierta  
MU0201



Cubeta Cerrada  
MU0202

Réplica Multi-Use® (Acero Inoxidable)



MU03

## Prótesis atornillada

Calcinable  
Multi-Use® (POM C)



MU0402

Pilar de Sobrecolado  
Multi-Use® (CrCo + POM C)



MU0502

Pilar Provisional  
Multi-Use®



Titanio  
MU0602



PEEK  
MU0602P

## Pilar Sobrecolado Angulado Multi-Use®



1 2

Antirrotatorio - 17°  
1- VCHA170001  
2- MU0504



1 2

Antirrotatorio - 30°  
1- VCHA300001  
2- MU0504



Contra-Ángulo  
VDMU-1



Carraca  
VDMU-2

## Tornillo Protésico Multi-Use®

(Titanio Grado 5)



Titanio DLC  
MU09T



Titanio  
MU09

15 Ncm (max.)

## Tornillo Protésico Multi-Use® Angulado

Conexión Tetralobular



Titanio  
MU0900-TLB

15 Ncm (max.)



Corta  
VSDTLB-1

Mediana  
VSDTLB-2

Larga  
VSDTLB-3



## Vulkan® Tissue Care



### Conjunto Pilar Recto + Tornillo Tissue Care® (Titanio Grado 5)

15 Ncm (max.)



### Tornillo Pilar Vulkan Tissue Care® (Titanio Grado 5)

15 Ncm (max.)



### Cicatrización

Tapón de Cicatrización Tissue Care®  
(Titanio Grado 5)



### Impresión

Coping de Impresión Tissue Care®  
(Titanio Grado 5)



Réplica Tissue Care®  
(Acero Inox)



### Prótesis Atornillada

Calcinable  
Tissue Care® (POM C)



Pilar de Sobrecolado  
Tissue Care® (CR CO)



Pilar Provisional  
Tissue Care®



Tornillo protésico  
Tissue Care®



# Sobredentaduras VulkanLoc®



## Pilar VulkanLoc® (Titanio Grado 5 + Recubrimiento de TiN)

h0.0 mm VINH110000    h1.0 mm VINH110100    h2.0 mm VINH110200    h3.0 mm VINH110300    h4.0 mm VINH110400    h5.0 mm VINH110500    h6.0 mm VINH110600

## Retenedores VulkanLoc®

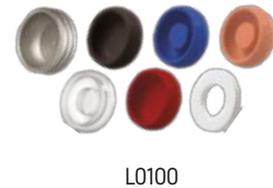
**10° / 20°**

- Azul Ref: L0402 X4 (1.5 lbs)
- Rosa Ref: L0403 X4 (3.0 lbs)
- Transparente Ref: L0404 X4 (5.0 lbs)

**20° / 40°**

- Negro Ref: L0400 X4
- Rojo Ref: L0401 X4 (1.0 lbs)
- Naranja Ref: L0405 X4 (2.0 lbs)
- Verde Ref: L0407 X4 (4.0 lbs)

## Kit de procesamiento VulkanLoc®



## Cápsula Metálica y Retenedor Negro



## Réplica VulkanLoc®



## Transportador VulkanLoc®



## Arandela Espaciadora



## Smart Tool VulkanLoc®



Llave multiuso para el juego de retenciones VulkanLoc®

## Llave VulkanLoc®



## Coping de Imp. VulkanLoc®





## Componentes CAD-CAM

\* Librerías disponibles en:  
[www.vulkanimplants.com](http://www.vulkanimplants.com)

### Interfases

### ScanBody (Peek)



Antirrotatoria

- h0.5 mm - VINH080501
- h1.5 mm - VINH081501
- h3.0 mm - VINH083001



Rotatoria

- h0.5 mm - VINH080502
- h1.5 mm - VINH081502
- h3.0 mm - VINH083002



Extraoral  
 VSCB001

### Interfase para transeptelial Multi-Use®

### ScanBody Multi-Use® (Peek)



MU0801



Extraoral  
 VMU13R03



# Herramientas Protésicas y Quirúrgicas



## Llave Hexagonal 1.27

### Llave Manual



Corta  
VSD127-1-R

Larga  
VSD127-2-R

### Contra-Ángulo



Corta  
VSD127-3

Larga  
VSD127-4

### Adaptadores



VPL4X4

VSDCA

## Llave Tetralobular

### Contra-Ángulo



Corta  
VSDTLB-1  
Mediana  
VSDTLB-2  
Larga  
VSDTLB-3

## Paralelizador (Con marcas de profundidad)



Ø 2.0/2.8  
VG20280

Ø 2.0/3.2  
VG20320

## Prolongador de Fresa



VDL

## Implant Driver Contra-Ángulo



Corto  
INHEXDR1

Larga  
INHEXDR2

## Implant Driver Carraca



Corto  
INHEXDR3-R

Larga  
INHEXDR4-R

## Fresas Quirúrgicas



Piloto  
VFP

Ø 2.5  
VFT250

Ø 2.8  
VFT28

Ø 3.2  
VFT32

Ø 3.65  
VFT365

Ø 4.45  
VFT445

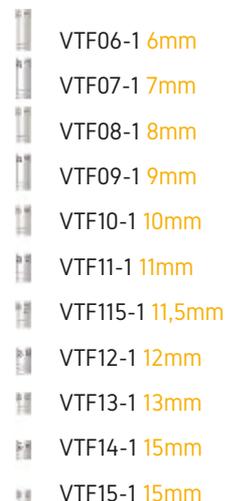
Ø 3.75  
VFAV375

Ø 4.20  
VFAV420

Ø 5.00  
VFAV500

## Topes de fresas

Serie 1 para fresas:  
Ø2.50 / Ø2.80 / Ø3.20



VTF06-1 6mm

VTF07-1 7mm

VTF08-1 8mm

VTF09-1 9mm

VTF10-1 10mm

VTF11-1 11mm

VTF115-1 11,5mm

VTF12-1 12mm

VTF13-1 13mm

VTF14-1 15mm

VTF15-1 15mm

Serie 2 para fresas:  
Ø3.65 / Ø4.45



VTF06-2 6mm

VTF07-2 7mm

VTF08-2 8mm

VTF09-2 9mm

VTF10-2 10mm

VTF11-2 11mm

VTF115-2 11,5mm

VTF12-2 12mm

VTF13-2 13mm

VTF14-2 15mm

VTF15-2 15mm



# Herramientas Protésicas y Quirúrgicas



VSK-INT  
\*(No Incluye Topes)

VSK-INT-T  
\*(Incluye Topes en la parte inferior del kit)



## EL KIT QUIRÚRGICO VULKAN® CONTIENE

	VFP	Vulkan® Fresa Piloto
	VFT 25	Vulkan® Fresa para Tope Ø 2.5
	VFT28	Vulkan® Fresa para Tope Ø 2.8
	VFT32	Vulkan® Fresa para Tope Ø 3.2
	VFT365	Vulkan® Fresa para Tope Ø 3.65
	VFT445	Vulkan® Fresa para Tope Ø 4.45
	VFAV375	Vulkan® Avellanadora Ø3.75
	VFAV420	Vulkan® Avellanadora Ø4.20
	VFAV500	Vulkan® Avellanadora Ø5.00
	VG2028	Vulkan® Paralelizador Ø2.0/2.8
	VG20320	Vulkan® Paralelizador Ø2.0/3.2
	VDL	Vulkan® Prolongador de Fresa
	VSD127-2-R	Vulkan® Llave Manual / Carraca Hexagonal 1.27 Larga
	INHEXDR3-R	Vulkan® Internal Hex Implant Driver Manual / Carraca Corto
	INHEXDR4-R	Vulkan® Internal Hex Implant Driver Manual / Carraca Largo
	INHEXDR1	Vulkan® Internal Hex Implant Driver Manual Contra-Ángulo Corto
	INHEXDR2	Vulkan® Internal Hex Implant Driver Manual Contra-Ángulo Largo
	VDIN2	Vulkan® Carraca Dinamométrica 10-70 Ncm (4x4 / Ø 7)

Innovación,  
 Precisión  
 y Calidad



### R&D+i

Nuestro equipo de I+D+i está formado por **ingenieros y doctores** con larga experiencia en el desarrollo de implantes y aditamentos dentales.

Conjuntamente, investigan las necesidades de los usuarios y diseñan los **innovadores productos** Vulkan® Implants bajo los más **avanzados protocolos de la Ingeniería Médica** y acorde a la normativa **UNE 166002**.

### TECNOLOGÍA PUNTA

Los productos Vulkan® Implants son conocidos por su **alta precisión, calidad y robustez**. Esto es posible, entre otras cosas, gracias al **know-how de nuestros especialistas**, expertos en piezas dentales, y a la maquinaria CNC de última generación, que nos permite garantizar **tolerancias de tan sólo 5 µm**.

Orgullosamente, podemos decir que nuestros productos se fabrican con el sistema tecnológico **más preciso del mundo**.



### ALTA CALIDAD GARANTIZADA

Nuestro Departamento de Calidad está dotado de **estrictos y rigurosos sistemas de control**.

Máquinas robotizadas de **visión artificial** aseguran las correctas medidas de todas las piezas. Mediante una innovadora tecnología de **láser óptico**, controlamos al más micrométrico detalle la geometría del implante o aditamento observado. Adicionalmente, para garantizar la perfecta funcionalidad de la pieza, nuestro equipo comprueba físicamente el perfecto ajuste de cada una de ellas. **Control unitario 100%**.

## Certificaciones de calidad Europeas

ISO 9001



ISO 13485



IQNet



Marcado CE



Licencia AEMPS



# Casos Clínicos Vulkan®



## CASO CCVINH1501

Antes



Después



4 meses después de la cirugía



1 año después de la cirugía

## CASO CCVINH1502

Antes



Después



4 meses después de la cirugía



1 año después de la cirugía

## CASO CCVINH1503

Antes



Después



4 meses después de la cirugía



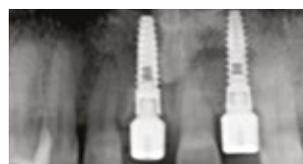
1 año después de la cirugía

## CASO CCVINH1601

Antes



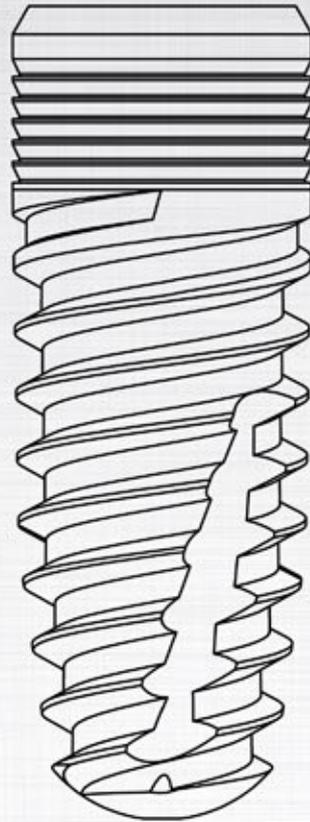
Después



2 meses después de la cirugía



8 meses después de la cirugía



Vulkan® Internal Hex.



[www.vulkanimplants.com](http://www.vulkanimplants.com)